



Компания **ALFA CHROM Serviss s.r.o** (г. Брунваль, Чехия) на протяжении многих лет осуществляет профессиональные работы по следующим направлениям:

- восстановление технологической оснастки путём наплавки с помощью импульсной микросварки и лазерной установки (пресс-формы, штампы весом до 50 тонн, печатные валы, гидроцилиндры);
- полировка сложных по геометрии поверхностей пресс-форм до «зеркального блеска» (в основном для автопроизводителей);
- локальное нанесение гальванических покрытий на детали (никель, кобальт, специальные сплавы никеля и вольфрама. Твердость покрытия материалов до 60 HRC);
- изготовление установок для очистки контуров (каналов охлаждения пресс-форм).

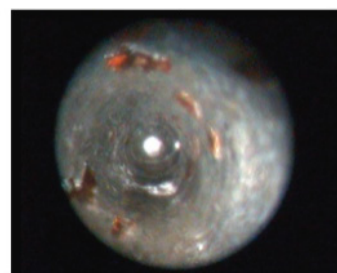
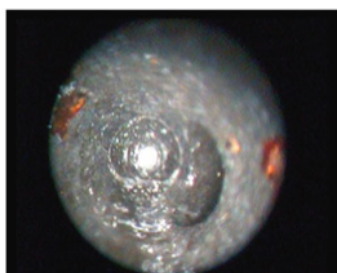
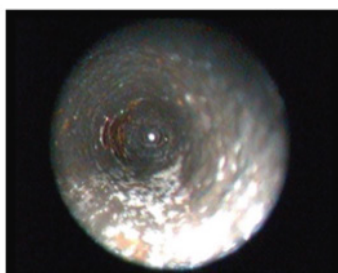
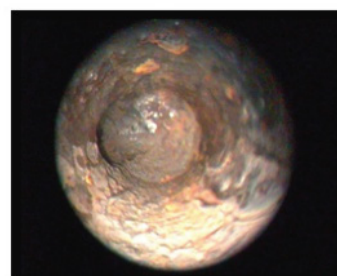
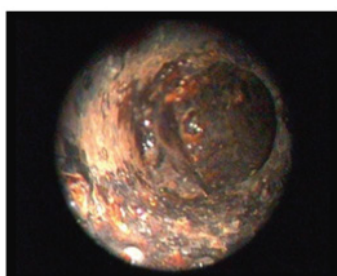
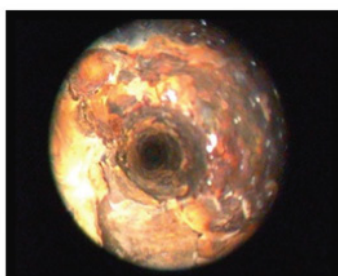
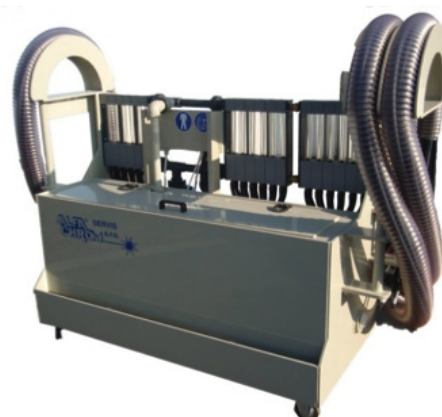
На российском рынке наибольший интерес представляют установки для очистки каналов охлаждения пресс-форм, хорошо зарекомендовавшие себя на передовых предприятиях автомобильной промышленности Европы. Компания имеет свой конструкторский отдел и производство, тем самым предоставляя высокое качество в эксплуатации и технической поддержке данных установок.

ООО «ФОРМОТРОНИК» — официальный эксклюзивный представитель компании **ALFA CHROM Serviss s.r.o** в России и странах ближнего зарубежья.

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОЧИСТКИ КАНАЛОВ ОХЛАЖДЕНИЯ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Эффективное охлаждение формообразующих зависит не только от рационального расположения каналов охлаждения, но и от их состояния. Органические отложения, известковый налет, коррозия на стенках каналов значительно снижают эффективность отвода тепла от пресс-формы. Это влияет на качество изделия, скорость охлаждения и, следовательно, на цикл производства. Установка промывки пресс-форм служит для очистки каналов охлаждения пресс-форм от коррозии, накипи и органических отложений посредством химических растворов (ингибиторов). Прокрачиваемый под давлением через охлаждающие каналы, раствор очищает их от отложений. Сам процесс происходит в закрытом контуре и может длиться от 4 до 6 часов в зависимости от вида и степени загрязнения каналов.



С помощью эндоскопической камеры видно, как очистились каналы охлаждения после 5-ти часов работы установки

УСТРОЙСТВО

Устройство представляет собой компактный блок, состоящий из бака с активным химическим веществом **Polybetalux Clean**, трубопроводов, клапанов из нержавеющей стали, нагревательного элемента, датчика и насоса. Для визуализации расхода жидкости установлены ротаметры. Установка снабжена поворотными колесами для мобильности.



6 контуров



12 контуров



18 контуров

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество очищаемых контуров	6	12	18
Рабочий объем емкости, л	120	160	200
Объем сборного коллектора, л	60	80	100
Производительность насоса, л/мин.	90	120	140
Нагревательный элемент	✓	✓	✓
Датчик температуры	✓	✓	✓
Химически стойкий шланг для каждого контура	4	4	4
Ротаметр для каждого контура	✓	✓	✓



ООО «Формотроник»:
603054, г. Нижний Новгород,
ул. Свирская, 20

Тел./факс: (831) 225 00 60
E-mail: info@form-nn.ru
www.formotronic-nn.ru



- ◆ Разработка и реализация сложных проектов «под ключ»
- ◆ Консультационные услуги по подбору оборудования
- ◆ Поставка оборудования из Европы и со склада в России
- ◆ Оперативное и квалифицированное сервисное обслуживание
- ◆ Обучение персонала на предприятии заказчика и в учебном центре
- ◆ Проведение семинаров во всех регионах России



Смотрите нас на
YouTube

Самое интересное видео
на корпоративном канале «Формотроник»!
<https://www.youtube.com/channel/UChjWsM2A220qutvgTJzk46A>